

SEIT 1867

Konstruktion
Lasern
Stanzen
Biegen
Schweißen
Pulverbeschichtung
Montage

deCrignis
SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Formvollendete Gehäuse und Bleche

Qualität aus Augsburg

Walter Didur
Außendienst & Key Account
de Crignis Metall GmbH

Agenda

Formvollendete Bleche und Gehäuse – Qualität aus Augsburg

- **Über uns**
- **Branchen**
- **Unsere Leistungen**
- **Maschinenpark**
- **Qualitätsmanagement**
- **Referenzen und Exponate**
- **Ansprechpartner**

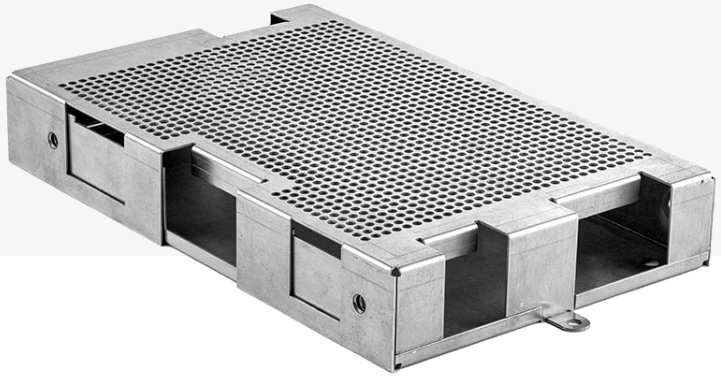


© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Wir begeistern uns für präzise, formvollendete Bleche und Gehäuse.

Udo Ehrlinger



© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Über uns

Der Wandel vom reinen Blechverarbeiter zum Komplettanbieter



1867 Gründung: Martin de Crignis





1902 Kilian Kemmer – Schwiegersohn von Martin de Crignis



1941 Alfred de Crignis



1948 Umzug: Steiner Furt, Augsburg

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Über uns

Der Wandel vom reinen Blechverarbeiter zum Komplettanbieter



1979 Richard de Crignis

1999 Umzug: Aulzhausener Straße

2007 Erweiterung und Neubau

2019 Herwig Kleiner



22/23 Doppelgespann:
Richard de Crignis und Udo Ehrlinger



Q1/24 Aufbruch ins digitale Zeitalter



Q2/26 Neue Ära
Übernahme durch Herrn Dr. Andreas Bonnard
Firmenname: de Crignis Metall GmbH
Geschäftsführer: Dr. Andreas Bonnard; Udo Ehrlinger

Wir begeistern uns für präzise, formvollendete Bleche und Gehäuse.



Standort:
Aulzhausener Straße 9
D-86165 Augsburg

10.000m²
Produktionsfläche

> 400
Stammkunden

ca. 110
Mitarbeiter

10%
Auszubildende

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

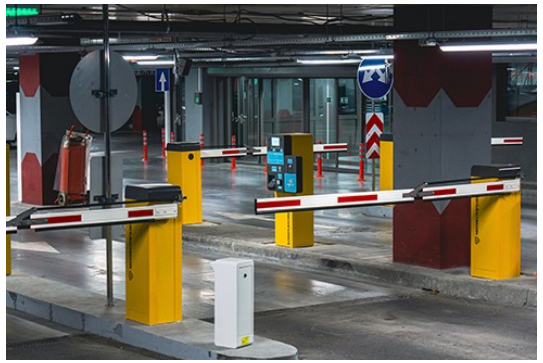
Unsere Werte



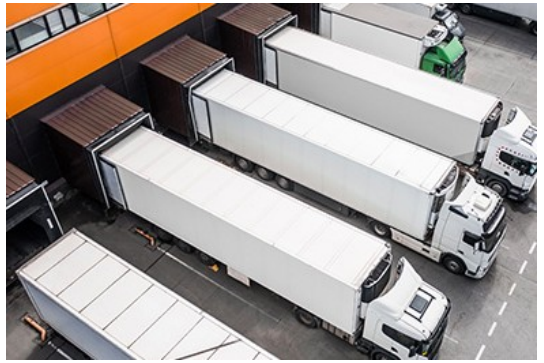
© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Einige unserer Branchen



Verkehrstechnik



Fahrzeugbau



Medizintechnik



IT-Systeme



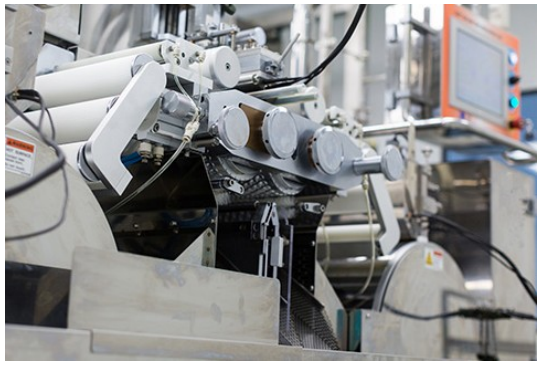
Banking



Automatisierung



Entertainment



Sondermaschinenbau

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Unsere Leistungen

Qualitätsmanagement

Beratung, Entwicklung und Konstruktion

Gehäusebau
Individuell und durchdacht



Baugruppen
Passgenau und flexibel



Blechverarbeitung
Von A bis Z



Pulverbeschichtung
Veredelt Hochwertiges



plus
Optimierung der Fertigung

+ Endmontage

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Blechverarbeitung

plus
Optimierung der Fertigung

Hochgradig vertikale Prozessintegration
realisiert mit einem hochmodernen CNC-gesteuerten Maschinenpark


Konstruktion

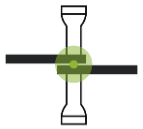

Lasern


Stanzen


Entgraten

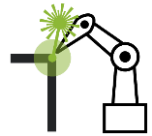

Biegen


Schleifen


Punktschweißen


Bolzenschweißen


Handschweißen


Roboterschweißen


Stahl


Edelstahl



Aluminium

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

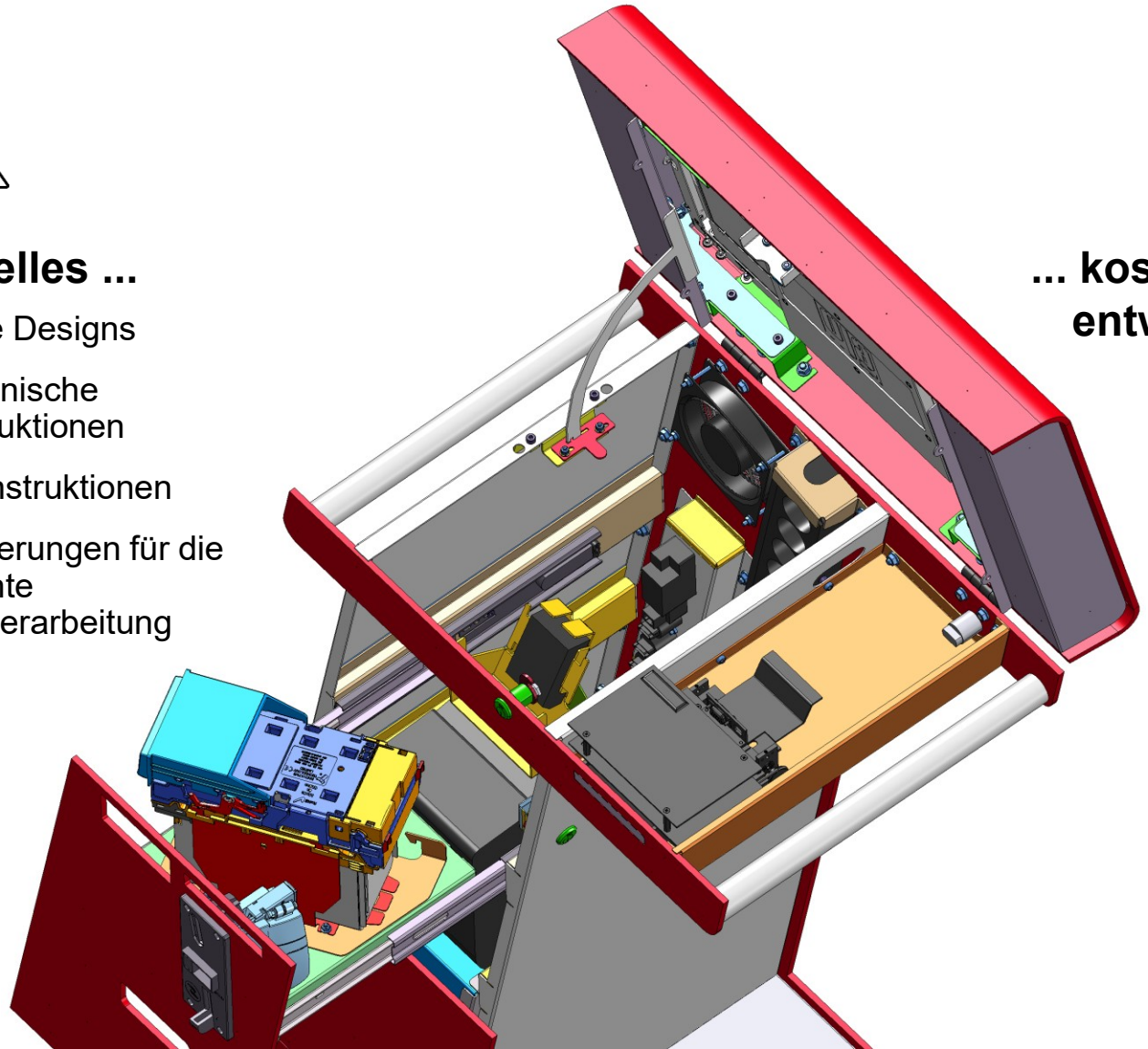
© 2026, de Crignis GmbH.

Anspruchsvolle Blechkonstruktionen

Konstruktion für jede Branche

Individuelles ...

- Eigene Designs
- Mechanische Konstruktionen
- Umkonstruktionen
- Optimierungen für die effiziente Blechverarbeitung



... kostenoptimal entwickelt und umgesetzt



deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

© 2026, de Crignis GmbH.

Gehäusebau

Die Königsdisziplin der Blechverarbeitung



Egal wie kompliziert
Wir entwickeln und fertigen es – vom ersten Prototypen bis zur Serie

Einhaltung von Vorgaben
Baugröße, Schutzart, Stückzahl, ...

Individuell konfigurierbar
Layout, Kabelführungen, Abdichtungen, Inhouse-Pulver-beschichtung, ...

Modernste Technologien
Einsatz eines hochmodernen Maschinenparks

Qualitätsarbeit
„Made in Germany“

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

© 2026, de Crignis GmbH.

Produktion auf höchstem Niveau

Unser Maschinenpark - alles für formvollendete Bleche und Gehäuse.

Hybrid-Maschinen
fürs Lasern und Stanzen





Roboterlaserschweißen zusätzlich zu den
konventionellen Verbindungslösungen







Kleinteilzelle



Großteilzelle

Automatische Biegezellen



Moderne Biegestationen

- **Individuelle Fertigung nach Ihren Vorgaben oder mit unserer technischen Unterstützung**
- **Hochmoderner CNC-gesteuerter Maschinen- und Roboterpark**

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

© 2026, de Crignis GmbH.

Blechverarbeitung

Spezifikation > Laser und Stanzen

3x Stanz-/Laser-Kombimaschinen

GROßFORMAT

3.000 mm x 1.500 mm Max. Blechgröße	Aluminium	bis 8 mm
	Edelstahl	bis 3 mm
	Stahl	bis 3 mm

1x CNC-Laserschneidanlage

3.000 mm x 1.500 mm Max. Blechgröße	Aluminium	bis 12 mm
	Edelstahl	bis 15 mm
	Stahl	bis 20 mm

1x Faser-Laser

SUPERFORMAT

4.000 mm x 2.000 mm Max. Blechgröße	Aluminium	bis 20 mm
	Edelstahl	bis 15 mm
	Kupfer, Messing	bis 8 mm
	Stahl	bis 20 mm

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Biegen

Präzise Biegestationen

Umfangreiche Biegetechnik

- Manuelle Biegestationen
- Robotergesteuerte Abkantpressen



6x

Gesenkbiegepresse
Prägen und Freibiegen



TruBend 7000

Innovative Roboterbiegezellen
24h-High-Performance für mittlere Serien



2x

Doppelschwenkbiegemaschine
Für große Verkleidungen



TruBend 5000

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Blechverarbeitung

Spezifikationen > Biegen

6x **CNC Gesenkbiegepressen**

5.000 mm Max. Länge	Biegeverfahren • Prägen • Freibiegen Biegekraft 300 t

2x **Vollautomatisierte Biegeroboterzelle**

TruBend Cell 7000	**300 mm** x **600 mm** Max. Zuschnitte	Aluminium bis 3 mm Edelstahl bis 2 mm Stahl bis 3 mm
TruBend Cell 5000	**2.000 mm** x **1.000 mm** Max. Zuschnitte	Platinengew. bis 40 kg Biegelänge 4.250 mm Presskraft 1.700 kN

2x automatische Doppelschwenkbiegemaschine

Maschine 1	**2.200 mm** Max. Biegelänge **160 mm** Max. Biegehöhe	Aluminium bis 2 mm Edelstahl bis 1 mm Stahl bis 2 mm
Maschine 2	**4.000 mm** Max. Biegelänge **400 mm** Max. Biegehöhe	Aluminium bis 5 mm Edelstahl bis 3 mm Stahl bis 5 mm

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Eckenformer

Flexible und individuelle Eckenfertigung – ohne Schweißen



Flexible Eckenpresse

Ideal auch für geringe Stückzahlen und ständig wechselnde Anforderungen



Maschinell hergestellte Ecken

- Hohe und gleichbleibende Qualität
- Viele Gestaltungsmöglichkeiten
- Alle Oberflächen
- Materialstärken von 0,5 mm bis 5 mm
- Keine Größenbeschränkungen bei Einzelteilen

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Schweißen

Gelebte Vielfalt des Schweißens

- **Zahlreiche Schweißkabinen**
- **Punkt- und Bolzenschweißen**
- **Stahl, Edelstahl und Aluminium**



Konventionelles Schweißen





Laserstrahlschweißen
TruLaser Robot für perfekte Schweißnähte





Erfahrene Schweißer und Aufsicht
Zertifiziertes Schweißpersonal

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Inhouse-Pulverbeschichtung

Ein Verfahren - viele Vorteile





1. **Reproduzierbares, hochwertiges Erscheinungsbild**
2. **Vielfältige, langzeitbeständige RAL-Farben (Classic und Design)**
3. **Effizienter Schutz vor Umwelteinflüsse**
4. **Unterschiedliche Strukturen: matt, glatt, glänzend, fein oder strukturiert**
5. **Umweltfreundliches Verfahren mit energetischer Optimierung**

COATXPRESS.DE DIE ONLINE-PULVERBESCHICHTUNG

QIB Qualitätsgemeinschaft Industriebeschichtung

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

© 2026, de Crignis GmbH.

Pulverbeschichtung

Spezifikationen

Abmessungen des Warenträgers

MAXIMAL

3.000 mm	800 mm	1.700 mm
Länge	Breite	Höhe

Gewicht

MAXIMAL

400 Kg
Bauteilgewicht pro Warenträger

Durchsatz

MAXIMAL

3.300 kg/h	2,2 min*	27 Teile/h*
Stahl	Referenztaktzeit	Anlagendurchsatz bei Referenztaktzeit

* Theoretischer Durchsatz – abhängig von Lackierdauer, Anzahl der Farbwechsel, ...

- **RAL-Classic**
- **RAL-Design**
- **Sonderfarben**

© 2026, de Crignis GmbH.

Sorgfältige Endmontage

Alles fachmännisch montiert.

Vollständigkeit prüfen
Alle Komponenten werden zusammen-geführt und auf Vollständigkeit geprüft

Sorgfältige Montage
Integration aller Komponenten inklusive spezieller Fremdteile nach hohen Qualitätsstandards.



+ Fremdteile
- Verkabelung
- Plug&Play-Hardware
- Branding

Plug&Play-Komponenten
Auch steckbare Plug&Play-Komponenten montieren wir und verkabeln sie auch.

Endkontrolle für die reibungslose Inbetriebnahme
Bevor wir alles versandfertig verpacken, kontrollieren wir Qualität und Funktionalität.

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Qualitätsmanagement

Alles für die Formvollendung.



Qualitätsmanagement
Nach DIN EN ISO 9001:2015

Überprüfungen & Audits
Regelmäßig durch die DEKRA

Verbesserungen
Fortlaufender Optimierungsprozess durch jährlich fixierte Qualitätsziele und gelebtes KVP

Qualifizierungen
Regelmäßig interne und externe Qualifizierungsmaßnahmen

Spezielle Zertifizierungen
- QIB, Qualitätsgemeinschaft industriebeschichtung
- ISO 9001

QIB Qualitätsgemeinschaft Industriebeschichtung

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

© 2026, de Crignis GmbH.

Projektmanagement

Von der Idee bis zum Produkt – ein Ansprechpartner:



SCAN ME

Patrick Schieferle
Projektleiter

Budget, Kosten und Termine

GEHÄUSE

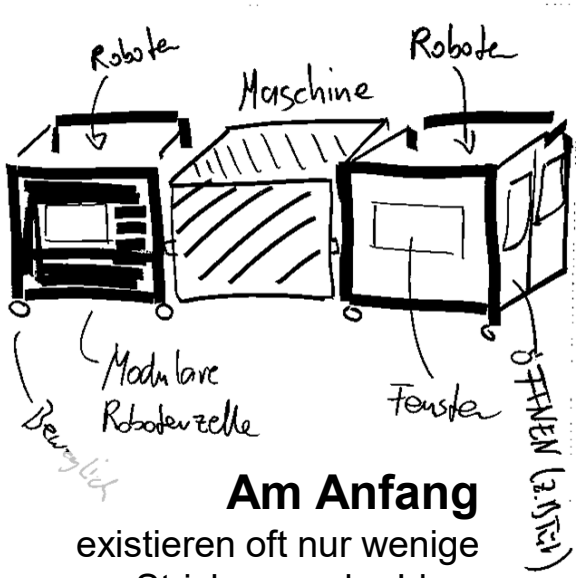
Idee
Erste Skizzen und Zeichnungen

Konzept & Konstruktion

Herstellungs-prozesse

=

Greifbares Produkt
als Prototyp oder Serie zum vereinbarten Termin



Am Anfang
existieren oft nur wenige Striche von der Idee.











Mit Projektmanagement von Strichen zum Erfolg
Perfekte Abstimmung von Terminen, Funktionalitäten, Prozessen und Qualitätsanforderungen

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

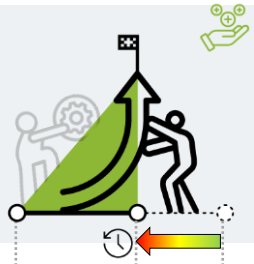
© 2026, de Crignis GmbH.

Star-Performance Programm

Produzieren im Takt: mehr Liefertreue und schneller im Markt.

PLATIN

Qualifikation
- **ab 500.000 €** Umsatz/Jahr
- Pünktliche Zahlungen

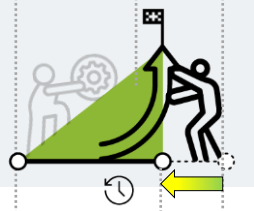


Kapazitäten
- Rote
- Gelbe
- Grüne

Vorteile
- Einplanung **gegen stark begrenzte** Kapazitäten
- **1% Umsatz als Gutschrift** im Folgejahr für zusätzliche Kapazitäten / Rückerstattung

GOLD

- **ab 250.000 €** Umsatz/Jahr
- Pünktliche Zahlungen

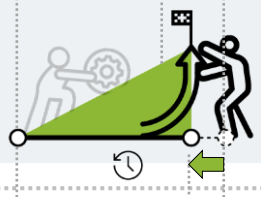


Kapazitäten
- Gelbe
- Grüne

Vorteile
- Einplanung **gegen begrenzte** Kapazitäten

SILBER

- **ab 50.000 €** Umsatz/Jahr
- Pünktliche Zahlungen

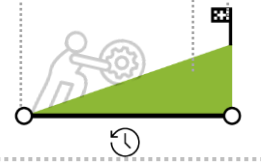


Kapazitäten
- Grüne

Vorteile
- Bevorzugte Einplanung **gegen freie**/grüne Kapazitäten

BRONZE

Alle Kunden
- Kreditwürdigkeit & Werte
- Anforderungsprofil von de Crignis



Kapazitäten
- Grüne

Vorteile
- **Belieferung**
- **Einplanung** der Fertigungsaufträge

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Einige Referenzen

Auszug aus der Kundenliste

„De Crignis übertrifft die Rolle eines herkömmlichen Blechverarbeitungsservices bei weitem. Ihr ganzheitliches Denken und ihre Expertise gewährleisten die optimale Fertigung unseres Produkts in der gewünschten Menge.“

Michael Krämer
Geschäftsführer, deutherm cooling GmbH

deutherm

> 400
Stammkunden

ca. **3.500**
Aufträge
pro Jahr

ca. **9.000**
Elektronik-gehäuse
pro Jahr

ca. **7.000**
Automaten/ Supports
pro Jahr

ca. **4.000**
Akku-gehäuse
pro Jahr

Melitta® PROFESSIONAL

AVL

sonnen

Diebold Nixdorf

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

© 2026, de Crignis GmbH.

Exponate

Verkleidungen



Komponenten zur chemischen Analyse



Verkleidung und Pulverbeschichtung

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Exponate

Automaten



Fahrschein-automaten



Münzkanal



Ausgabeschale für Münzen





Getränke-automaten

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Exponate

Verkehrstechnik







Parkautomaten



TollCollect-Automat

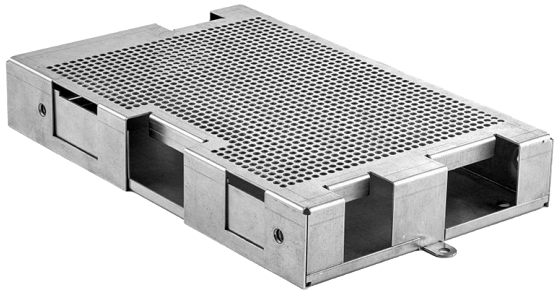
© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Exponate

IT-Gehäuse und Schaltschränke

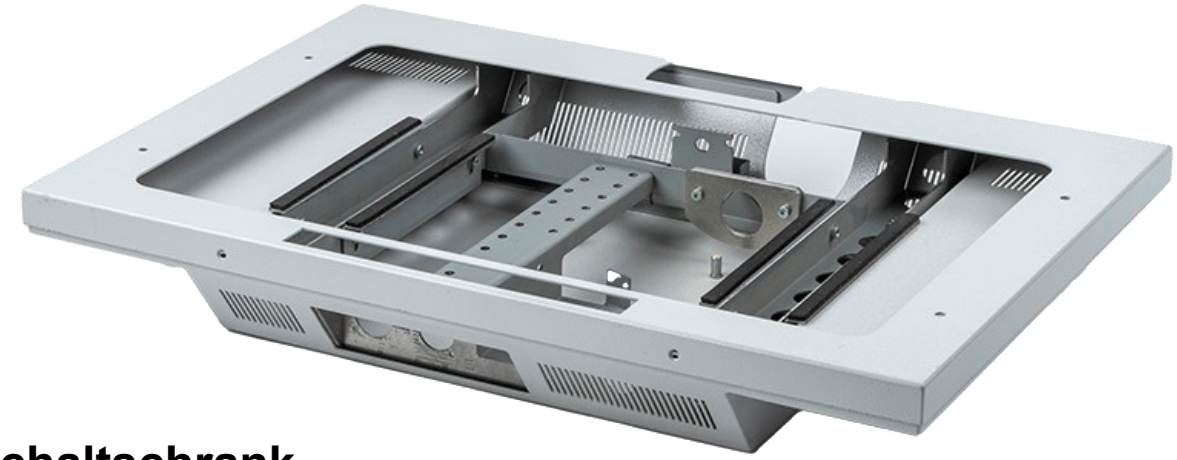
Server-Gehäuse





Display-Gehäuse

Für einen Übertragungswagen





Schaltschrank

Mit Spritzwasserschutz (IP54)

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Exponate

Akkuspeicher, Ladesäulen und Power Units



Akku-Gehäuse
Solarspeicher für sehr heiße Regionen

Power Unit
Ultraleicht und besteht 5G-Tests



Ladesäulen



© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Exponate

Terminals

Nicht ‚abstellbare' Display-Oberfläche



Sportwetten-Terminal
Ausschreibung für bestes Design und Umsetzung gewonnen

Hundewetten-Terminal





Gesundheitsterminal

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Wir sind für Sie da

Ansprechpartner und Kontaktmöglichkeiten



Dr. Andreas Bonnard
Geschäftsführender Gesellschafter



Udo Ehrlinger
Geschäftsführer



Patrick Schieferle
Leitung Projektwesen
Konstruktion und
Auftragszentrum

SCAN ME



Christian Mühlhauser
Leitung Produktion und
Materialwirtschaft

SCAN ME



Manfred Scharf
Konstruktion

SCAN ME

de Crignis Metall GmbH
Aulzhausener Straße 9
D-86165 Augsburg
+49 (0) 821 7 40 27 – 0
+49 (0) 821 7 40 27 – 15
vertrieb@de-crignis-gmbh.de
www.de-crignis-gmbh.de

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

© 2026, de Crignis GmbH.

Zusammenfassung

De Crignis – Ihr Partner für formvollendete Bleche und Gehäuse

- **Ein Familienunternehmen mit über 150-jähriger Blechtradition**
- **Ein Entwicklungspartner auf Augenhöhe – von der ersten Produktidee bis zur fertigungstechnischen Umsetzung**
- **Moderner Maschinenpark für hochwertige Blechlösungen**
- **Alle Schlüsseltechnologien sind In-house**

© 2026, de Crignis GmbH.

deCrignis SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

deCrignis
SEIT 1867
Formvollendete Bleche und Gehäuse

deCrignis

SEIT 1867

Formvollendete Bleche und Gehäuse